



ZŠ NÁMĚSTÍ BUDOVA A
(NENÍ SOUČÁSTÍ TOHOTO DÍLA)

LEGENDA MÍSTNOSTI

OZN.	NÁZEV	m ²	PODLAHA	OPRAVA STĚN	PODLAŽKA
201	CHODBA	102.89	TERAZO	OMITKA	KERAM. SKL.Vh 100 mm
202	UMÝVÁRNA ŽENY	6.56	KERAMICKÁ DLÁŽBA	OMITKA	KERAM. OKLAD Vh 1500 mm
203	WC ŽENY	18.04	KERAMICKÁ DLÁŽBA	OMITKA	KERAM. OKLAD Vh 1500 mm
204	UMÝVÁRNA MUŽI	6.25	KERAMICKÁ DLÁŽBA	OMITKA	KERAM. OKLAD Vh 1500 mm
205	WC MUŽI	11.79	KERAMICKÁ DLÁŽBA	OMITKA	KERAM. OKLAD Vh 1500 mm
206	KABINET PŘÍRODOPSU	21.77	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
207	UČEBNA PŘÍRODOPSU	91.21	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
208	UČEBNA FYZIKY A CHEMIE	74.05	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
209	KABINET CHEMIE A FYZIKY	20.52	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
210	UČEBNA 6.-9. ROČNÍK A	73.94	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
211	KABINET FYZIKY	16.76	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
212	KABINET CHEMIE B	19.22	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
213	UČEBNA 6.-9. ROČNÍK B	72.66	LINOLEUM	OMITKA	SKL. LINOLEUM Vh 50 mm
PLOCHA CELKEM		572.67			

LEGENDA BAREVNÉHO ZNAČENÍ

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE, ČÁSTI, VYBAVENÍ, PRVY POD.
- BOURANÉ KONSTRUKCE, ČÁSTI, VYBAVENÍ, PRVY APOD.
- LEGENDA MATERIÁLŮ
- STÁVAJÍCÍ CHELNE ŽIVO, TLUŠŤKA DLE VÝKRESU
- STÁVAJÍCÍ OBVOVODÉ STĚNY - STRUKCPEMZOBETONOVÉ BLOKY TL 300 mm
- STÁVAJÍCÍ OBVOVODÉ STĚNY - PLYNKOSKALKATOVÉ BLOKY TL 250 mm
- STÁVAJÍCÍ ŽB SLOUPY 400x400 mm, ŽB STĚNY TL 190mm
- BOURANÉ „JUMARTOVÉ DESKY“ 1200 x 400 x 75 mm
- BOURANÉ ŽDVO Z CHEL PLYNCH PÁLENÝCH, TLUŠŤKA DLE VÝKRESU
- PRŮSTUPY STROPNÍ KONSTRUKCI

POZNÁMKY

- POZN. 1. DEMOLIČNÍ PRÁCE V BLÍZKOSTI TRAFOSTANICE BUDOVY PROBÍHAT SE ZVÝŠENOU OPATRNOSTÍ, ABY NEBYL OBJEKT TRAFOSTANICE NIKTERKAP NARUŠEN. ZHOTOVITEL STAVBY PŘEDLOŽÍ POSTUP BOURACÍCH PRACÍ V BLÍZKOSTI TRAFOSTANICE A PŘEDLOŽÍ JEJÍ K PROJEKOVÁNÍ TDI, ADA SPRÁVOVÉ STI ŽEZ. BOURACÍ PRÁCE V BLÍZKOSTI TRAFOSTANICE BUDOVY PROBÍHAT ZA PRÍTOMNOSTI SPRÁVCE STI ŽEZ A OSOBY POUKROVÉ MÍSTNOSTI KOPRIVNICE, JEJÍKOU TATO BUDOVA SPÁCHÁ DO JEJÍHO VLASTNOSTI.
- OPRAVA OMÍTKY A DALŠÍCH POVRCHOVÝCH PRÁCE, PŘEDPOKLÁDÁ SE OTUČENÍ 100 % OMÍTKY STĚN A STŘEŠÍ.
- BUDOVY VÝROBNÍ S KLASOU POOLU V MÍSTNOSTECH ZELENEJŠÍCH V LEGENDĚ MÍSTNOSTI, TLUŠŤKA BOURACÍCH VRSTEV JE DEFINOVÁNA PŘEDPOKLÁDANÝM TYPM S KLASOU VÝZ. VÝPIS S KLASOU A LEGENDĚ MÍSTNOSTI.
- SKLADY NEBYLÝ OČIŠŤOVÁNÍ, ŽELEZÁ JE POUŽITO V PŘEDPOKLÁD.
- ZHOTOVITEL STAVBY VYPRAKLUJE PODROBNÝ PLÁN BOURACÍCH PRACÍ A PŘEDLOŽÍ JEJÍ KE SCHVÁLENÍ TDI.
- DOJEK K GOSTABENÁM VĚŠKÝCH STĚNÁCH ROZVOJŮ PRŮFESNÍČ. KONVOVOCH PRÁD.
- BOURÁNÍ NOSNÝCH STĚN A OTVORŮ V NOSNÝCH STĚNÁCH, BUDE PROVÁDĚNO TAK, ABY NEBYLA NARUŠENA CELKOVÁ STÁTKA BUDOVY.
- VĚŠKÉ DEMOLIČNÍ PRÁCE MUSÍ BÝT ZHODNOVÁNY SE STATIKOU A PROFESNÍ ČÁSTI TĚTO DOKUMENTACE.
- BUDOVY VÝROBNÍ PRŮSTUPY PRO VĚŠKÉ PRŮFESNÍ. PRŮF. JEJÍKOU PRŮFESNÍ MUSÍ BÝT KE VLAŽNÉMU SOODRNOVÁNÍ.
- TATO PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE SLOUŽÍ PRO ÚČELY POVOLENÍ ZÁMĚRU, NA TUTO DOKUMENTACI MUSÍ NAVAZOVAT DOKUMENTACE PRO PROVÁZENÍ STAVBY A VÝROBNÍ DOKUMENTACE ZHOTOVITEL STAVBY !!!

SO.02

SO.01

LAPLAN

Rekonstrukce přístavby ZŠ Náměstí na byty

Ing. Martin Váň

Ing. Ondřej Liner

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

Ing. Martin Váň

<